

## Инструкция по монтажу для облицовки бетонных и стальных колодцев и шахт при помощи Fibertec

### Подготовка

Поверхность бетона/стали **должна быть** чистой и сухой, а отдельно выступающие и слабо держащиеся выступы удалить проволочной щеткой или подобным инструментом. Для последующих технологических процессов **температура обрабатываемой поверхности не должна составлять менее 5°C, в противном случае подогреть горелкой!**



### Предварительное покрытие

Замесить праймер в соотношении 85:15 (А:В) (поставляется в соответствующей пропорции с завода). Праймер наносится на подготовленную бетонную поверхность при помощи шпателя. При использовании ПУ-праймера необходимо всегда использовать перчатки (избегать контакта с кожей). Наносить праймер следует на всю площадь впоследствии накладываемого материала PSI-Fibertec при полной реконструкции, и на чуть большую высоту, чем высота материала Fibertec при частичной реконструкции.

Расход праймера на гладком бетоне составляет примерно 300 – 500 г/м<sup>2</sup>. Чем пористей бетон, тем больше увеличивается расход праймера (до 2 кг/м<sup>2</sup>).

Расход праймера на сталь составляет около 200 – 300 г/м<sup>2</sup>.



**Работа с праймером не должна превышать более чем 45 мин.**

### Обработка материалом Fibertec

Вырезать из рулона материала Fibertec необходимое количество.

**Отрезать не покрытые или высохшие края материала перед монтажом.**

Удалить розовую пленку от PSI-Fibertec и наложить на еще **влажный праймер**. Прижимать PSI-Fibertec валиком или обойной щеткой. Шов соединения выполняется с **перекрывтием внахлест** на не затвердевший материал в **50 мм** друг на друга. Для склеивания перекрытия необходимо удалить прозрачную пленку от поверхности. При ремонте отдельных стыков необходимо выдержать расстояния в обе стороны от стыкового соединения колец колодца минимум 25 см и затем с обеих свободных выступающих сторон Fibertec заштукатурить праймером по всему периметру.

Нанесение материала Fibertec на сталь в соответствии инструкции по монтажу Fibertec.



### Отверждение

После того как был нанесен слой материала Fibertec для его отверждения необходимо использовать УФ-лампы.

Время отверждения материала Fibertec составляет с 400 Вт УФ-лампой в зависимости от размера колодца или шахты 1-2 часа.

**Праймер полностью отвердевает примерно через 24 часа.**

